

项目	测试标准	条件	国际单位	玻纤增强PC			阻燃PC
				G10	G20	G35	
比重	GB 1033	23℃	g/cm ³	1.27	1.36	1.5	1.2
模塑收缩率	GB 15585	/	%	0.2-0.5	0.2-0.4	0.2-0.3	0.3-0.6
拉伸强度	GB/T 1040	10mm/min	MPa	80	115	125	65
伸长率	GB/T 1040	10mm/min	%	3	3	1	50
弯曲强度	GB/T 9341	2mm/min	MPa	115	175	185	85
弯曲模量	GB/T 9341	2mm/min	MPa	3000	5500	8000	2000
缺口冲击强度	GB/T 1843	23℃	KJ/m ²	7	11	9	50
热变形温度	GB/T 1634	0.45MPa	℃	130	135	138	130
阻燃性	UL94	3.0mm	class	HB	HB	HB	V0
工艺条件	干燥温度		℃	110-120	110-120	110-120	110-120
	干燥时间		h	4-12	4-12	4-12	4-12
	模温		℃	50-90	50-90	50-90	50-90
	注塑温度		℃	270-320	270-320	270-320	270-320