

项目	测试标准	条件	国际单位	玻纤增强ABS			阻燃ABS
				G10	G20	G30	FR
比重	GB 1033	23℃	g/cm3	1.11	1.2	1.3	1.18
模塑收缩率	GB 15585	/	%	0.3-0.6	0.3-0.5	0.2-0.5	0.4-0.7
拉伸强度	GB/T 1040	10mm/min	MPa	67	80	90	40
伸长率	GB/T 1040	10mm/min	%	1	1	1	10
弯曲强度	GB/T 9341	2mm/min	MPa	95	115	140	70
弯曲模量	GB/T 9341	2mm/min	MPa	3000	5500	6500	2300
缺口冲击强度	GB/T 1843	23℃	KJ/m2	8	8	7	8
热变形温度	GB/T 1634	0.45MPa	℃	85	99	101	75
阻燃性	UL94	3.0mm	class	HB	HB	HB	V0
工艺条件	干燥温度		℃	75-85	75-85	75-85	75-85
	干燥时间		h	2-4	2-4	2-4	2-4
	模温		℃	50-70	50-70	50-70	50-70
	注塑温度		℃	180-230	180-230	180-230	180-230