

项目	测试标准	条件	国际单位	玻纤增强POM		耐磨POM
				G20	G30	
比重	GB 1033	23℃	g/cm ³	1.5	1.61	1.45
模塑收缩率	GB 15585	/	%	0.7-1.3	0.5-1.1	1.5-2.3
拉伸强度	GB/T 1040	10mm/min	MPa	60	100	55
伸长率	GB/T 1040	10mm/min	%	2	1	3
弯曲强度	GB/T 9341	2mm/min	MPa	80	170	75
弯曲模量	GB/T 9341	2mm/min	MPa	3800	6600	2200
缺口冲击强度	GB/T 1843	23℃	KJ/m ²	6	6	5.5
热变形温度	GB/T 1634	0.45MPa	℃	105	115	80
阻燃性	UL94	3.0mm	class	HB	HB	HB
工艺条件	干燥温度		℃	75-85	75-85	75-85
	干燥时间		h	2-4	2-4	2-4
	模温		℃	50-70	50-70	50-70
	注塑温度		℃	180-210	180-210	180-210