

项目	测试标准	条件	国际单位	PPO合金		阻燃PPO	增强MPPE
				PPO+PS	PPO+PA		G30
比重	GB 1033	23℃	g/cm3	1.06	1.1	1.12	1.28
模塑收缩率	GB 15585	/	%	0.3-0.9	0.3-0.9	0.3-0.9	0.2-0.5
拉伸强度	GB/T 1040	10mm/min	MPa	55	60	60	100
伸长率	GB/T 1040	10mm/min	%	35	10	15	2
弯曲强度	GB/T 9341	2mm/min	MPa	80	75	90	135
弯曲模量	GB/T 9341	2mm/min	MPa	1600	1500	2000	6000
缺口冲击强度	GB/T 1843	23℃	KJ/m2	25	15	15	6
热变形温度	GB/T 1634	0.45MPa	℃	120	130	125	135
阻燃性	UL94	3.0mm	class	HB	HB	V0	HB
工艺条件	干燥温度		℃	90-110	90-110	90-110	90-110
	干燥时间		h	3-8	3-8	3-8	3-8
	模温		℃	80-100	80-100	80-100	80-100
	注塑温度		℃	280-320	280-320	280-320	280-320