

项目	测试标准	条件	单位	玻纤增强PP				矿物填
				G15	G20	G30	G40	TM15
比重	GB 1033	23℃	g/cm3	1	1.05	1.12	1.16	1
模塑收缩率	GB 15585	/	%	0.8-1.3	0.6-1.1	0.6-1	0.5-0.9	0.9-1.4
拉伸强度	GB/T 1040	10mm/min	MPa	60	70	75	85	28
伸长率	GB/T 1040	10mm/min	%	5	3	3	3	200
弯曲强度	GB/T 9341	2mm/min	MPa	80	85	98	110	35
弯曲模量	GB/T 9341	2mm/min	MPa	2500	3200	4000	4600	1200
缺口冲击强度	GB/T 1843	23℃	KJ/m2	11	12	13	26	8
热变形温度	GB/T 1634	0.45MPa	℃	120	145	155	155	100
表面光泽度	GB/T 8807	/	/	/	/	/	/	/
阻燃性	UL94	3.0mm	class	HB	HB	HB	HB	HB
工艺条件	干燥温度		℃	75-85	75-85	75-85	75-85	75-85
	干燥时间		h	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
	模温		℃	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70
	注塑温度		℃	180-230	180-230	180-230	180-230	180-230

真充PP	高光泽	阻燃PP		
TM20		FR	FR	FR G30
1.05	1.07	1.12	0.92	1.3
0.8-1.3	0.8-1.3	0.4-1.2	0.8-2.0	0.3-0.8
18	30	25	32	76
300	20	10	300	3
25	35	35	36	105
900	1700	1200	1750	4500
35	4	6	4	12
110	130	95	65	150
/	90	/	/	/
HB	HB	V-0	V-2	V-0
75-85	75-85	75-85	75-85	75-85
2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
50-70	50-70	50-70	50-70	50-70
180-230	180-230	180-230	180-230	180-230