

| 项目 | 测试标准 | 条件 | 国际单位 | PC/ABS合金 | | | PC/ABS溴系阻燃 | |
|--------|--------------|----------|-------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | | PCABS 2-7 | PCABS 5-5 | PCABS 7-3 | PCABS 2-7 | PCABS 5-5 |
| 比重 | GB 1033 | 23℃ | g/cm ³ | 1.07 | 1.1 | 1.13 | 1.2 | 1.25 |
| 模塑收缩率 | GB 15585 | / | % | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | 0.3-0.6 | 0.3-0.6 |
| 拉伸强度 | GB/T 1040 | 10mm/min | MPa | 42 | 48 | 51 | 47 | 58 |
| 伸长率 | GB/T 1040 | 10mm/min | % | 25 | 60 | 60 | 8 | 5 |
| 弯曲强度 | GB/T 9341 | 2mm/min | MPa | 60 | 70 | 80 | 70 | 75 |
| 弯曲模量 | GB/T 9341 | 2mm/min | MPa | 1500 | 1650 | 2000 | 1700 | 2050 |
| 缺口冲击强度 | GB/T 1843 | 23℃ | KJ/m ² | 30 | 45 | 55 | 16 | 28 |
| 热变形温度 | GB/T 1634 | 0.45MPa | ℃ | 80 | 110 | 120 | 90 | 120 |
| 阻燃性 | UL94 | 3.0mm | class | HB | HB | HB | V0 | V0 |
| 工艺条件 | 干燥温度 | | ℃ | 80-100 | 80-100 | 80-100 | 80-100 | 80-100 |
| | 干燥时间 | | h | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 |
| | 模温 | | ℃ | 50-70 | 50-70 | 50-70 | 50-70 | 50-70 |
| | 注塑温度 | | ℃ | 230-265 | 230-265 | 230-265 | 230-265 | 230-265 |

| PC/ABS无卤阻燃 | |
|------------|---------|
| PCABS | PCABS |
| 7.2 | 0.1 |
| 1.17 | 1.19 |
| 0.3-0.6 | 0.3-0.6 |
| 55 | 58 |
| 20 | 50 |
| 78 | 85 |
| 1800 | 2000 |
| 35 | 50 |
| 80 | 90 |
| V0 | V0 |
| 80-90 | 80-90 |
| 2-4 | 2-4 |
| 50-70 | 50-70 |
| 230-265 | 230-265 |