

项目	测试标准	条件	国际单位	玻纤增强	玻纤增强
				PET	阻燃PET
				G30	FRG30
比重	GB 1033	23℃	g/cm <sup>3</sup>	1.57	1.66
模塑收缩率	GB 15585	/	%	0.3-0.7	0.3-0.6
拉伸强度	GB/T 1040	10mm/min	MPa	170	145
伸长率	GB/T 1040	10mm/min	%	2	1
弯曲强度	GB/T 9341	2mm/min	MPa	245	210
弯曲模量	GB/T 9341	2mm/min	MPa	8500	7500
缺口冲击强度	GB/T 1843	23℃	KJ/m <sup>2</sup>	15	9
热变形温度	GB/T 1634	0.45MPa	℃	235	230
阻燃性	UL94	3.0mm	class	HB	V0
工艺条件	干燥温度		℃	100-120	100-120
	干燥时间		h	3-8	3-8
	模温		℃	70-100	70-100
	注塑温度		℃	260-290	260-280